

**Szczegółowe specyfikacje techniczne wykonania i odbioru robót**  
**S.1 - Roboty budowlane – urządzenia**

**S.1.19. urządzenia**

## 1. WSTĘP

### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru robót dotyczących dostawy i montażu dźwigu osobowego i platformy dla niepełnosprawnych dla zadania pt. Rozbudowa i przebudowa siedziby głównej Muzeum Karkonoskiego przy ul. Matejki 18 w Jeleniej Górze.

### 1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

Specyfikacja jest sporządzona na podstawie projektu budowlanego opracowanego przez Pracownię Projektową "ARCH-E" z ul. Malarskiej 19-24/7 we Wrocławiu i opisuje rozwiązania techniczno-materiałowe określone w projekcie budowlanym.

### 1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej SST stanowią wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót dotyczących dostawy i montażu dźwigu osobowego i platformy dla niepełnosprawnych.

### 1.4. Określenia podstawowe

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi Polskimi Normami i definicjami podanymi w części pn. Wymagania Ogólne niniejszej specyfikacji.

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Realizacja inwestycji rozpoczyna się od daty przekazania wykonawcy placu budowy. Przekazanie placu budowy następuje protokołarnie i obejmuje przekazanie wykonawcy projektu budowlanego, pozwolenia na budowę, szczegółowej inwentaryzacji istniejącego zagospodarowania naziemnego, podziemnego i nadziemnego terenu budowy oraz wytycznych realizacji inwestycji.

Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonanie robót zgodnie z dokumentacją projektową, szczegółowymi specyfikacjami technicznymi robót, poleceniami nadzoru inwestorskiego (Inżyniera) i autorskiego, zgodnie z art. 22, 23 i 28 ustawy Prawo Budowlane.

Przed przystąpieniem do realizacji robót wykonawca powinien odpowiednio przygotować i zabezpieczyć teren budowy oraz oznaczyć budowę tablicą informacyjną.

Niniejsza specyfikacja obejmuje całość robót związanych z wykonaniem i montażem elementów ślusarskich oraz wszystkie roboty pomocnicze

## 2. DŹWIG OSOBOWY

### 2.1. Dźwig hydrauliczny

- Typ - osobowy
- Udźwig - 1000 kG
- Prędkość - 0,6 m/s
- Ilość przystanków. - 1
- Ilość dojeżdż. - 5
- Hp - 15 m
- Kabina - przelotowa o wymiarach 1100 x 2100 x 2170 mm
- Drzwi szybowe - 900 x 2000 mm
- automatyczne teleskopowe, szkło
- bezpieczne, ramki stal nierdzewna INOX - 9 szt.
- Drzwi kabinowe - 1300 x 2000 mm
- automatyczne teleskopowe, szkło
- bezpieczne, ramki stal nierdzewna INOX - 2 szt.
- Sterowanie - SEA – Setronik 1

- Napęd - hydrauliczny
- Zasilanie
  - prąd trójfazowy 3 x 380/400 V 50 Hz  $\pm$  5%
  - pojedyncza faza 220/230 V 50 Hz  $\pm$  5%
- Moc silnika - 18,4 kW
- Temperatura - od 5o do 40o C
- Maszynownia - w szafie, typ F
- Wymagane parametry szybu:
 

szyb	- 1600 x 2610 mm (min wym. wew.)
podszybie	- 1300 mm
nadszybie	- 2800 mm

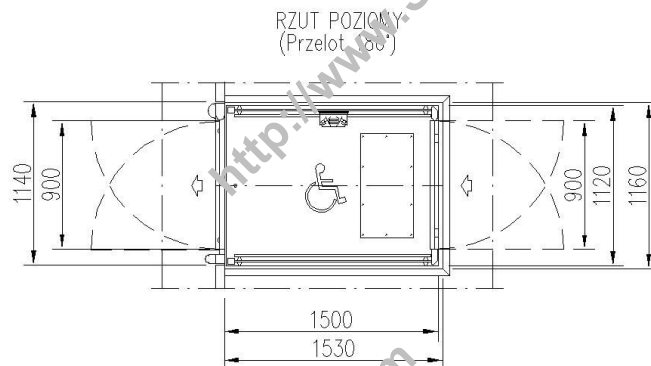
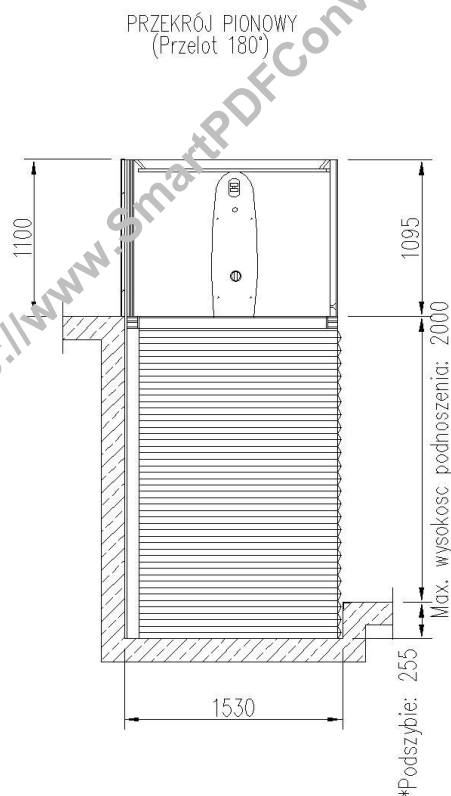
## 2.2. Wykonanie dźwigu

- Kabina wykonana z paneli nierdzewnych INOX, przeszklona ściana boczna
- Szkielet kabiny stal nierdzewna INOX
- Lustro 2 x 827 mm x H
- Cokół przypodłogowy nierdzewny INOX
- 2x Poręcz okrągła chromowana średnicy 30mm
- Podłoga z płytek granitowych
- Oświetlenie jarzeniowe pośrednie
- Panel sterowania ze stali nierdzewnej zamocowany w ścianie bocznej wyposażony w: przyciski z opisem Braille'a
- Kolumna naprzeciw panelu dyspozycji nierdzewna INOX
- Piętrowskazywacz w kabinie w panelu dyspozycji
- Piętrowskazywacz na przystanku podstawowym w kasecie dyspozycji
- Oświetlenie awaryjne 2h po zaniku zasilania
- Kasety wezwań z blachy nierdzewnej
- Drzwi szybowe i kabinowe - wg opisu wyżej
- Dźwig wyposażony w układ awaryjnego zjazdu po zaniku zasilania i otwarcia drzwi.
- Interfon kabina maszynownia z możliwością podłączenia do linii telefonicznej zewnętrznej. W telefonie można zakodować trzy kolejne numery do służb konserwatorskich i ratowniczych.
- Informacja głosowa
- Zawór proporcj. GEV, 14,7 kW

## 3. PLATFORMA PIONOWA-SZKLANA

Parametry techniczne

- Napęd - Hydrauliczny nożycowy
- Udźwig - 300 kg
- Prędkość - 0,05 m/s
- Wysokość podnoszenia - do 2 m
- Wymiary platformy - 1120 x 1500 mm
- Moc silnika - 1,0 kW
- Zasilanie - 230 V ,jednofazowe
- Wys. podn Hp [mm]  $\leq$  1500
- Gł. podszybia hp [mm] - 215



## 4. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

### 4.1. Zasady ogólne kontroli

Wykonawca jest zobowiązany do opracowania programu zapewnienia jakości robót budowlano - montażowych. Opracowanie takie wymaga akceptacji Inspektora nadzoru i powinno zawierać:

- zasady komisyjnej kontroli materiałów, elementów:

jakość materiałów, wyrobów, elementów określa się na podstawie dokumentów załączonych do dostawy,

ogłędzin zewnętrznych,

sprawdzenia certyfikatów, deklaracji, świadectw zgodności

zasady komisyjnej kontroli wykonanych robót:

- kontroli poszczególnych rodzajów robót w oparciu o wymagania określone w "Warunkach technicznych wykonania i odbioru robót budowlano - montażowych" i szczegółowych specyfikacji technicznych,

- kontroli wymiarów i poprawności wykonania ślusarki

Wszystkich czynności kontroli jakości materiałów i robót dokonuje się komisyjnie.

Wyniki czynności kontrolnych i sprawdzających jakość materiałów i robót zapisuje się w odpowiednich protokołach lub w dzienniku budowy. Do protokołów załącza się odpowiednie dokumenty: zaświadczenia o jakości, raporty i wyniki badań, wyniki pomiarów, certyfikaty, deklaracje zgodności, certyfikaty bezpieczeństwa i inne. Dokumenty te przechowuje się do odbioru końcowego, a następnie dołącza się je do protokołu odbioru końcowego budowy.

### 4.2. Kontrola jakości materiałów

Wszystkie materiały do wykonania robót muszą odpowiadać wymaganiom Dokumentacji Projektowej i Specyfikacji Technicznej oraz uzyskać akceptację Inspektora nadzoru.

#### **4.3. Kontrola jakości robót**

Kontrola jakości robót polega na kontroli zgodności wykonania robót z:

- Dokumentacją Projektową
- Specyfikacją Techniczną
- Polskimi lub branżowymi normami
- Warunkami technicznymi wykonania i montażu
- Poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego
- Poleceniami Inwestora Zastępczego

#### **4.4. Odbiór techniczny końcowy**

Przy odbiorze końcowym powinny być dostarczone następujące dokumenty

- dokumenty odbiorów częściowych
- protokoły wszystkich odbiorów technicznych częściowych
- rozliczenie ilościowe materiałów
- certyfikaty i deklaracje zgodności wydane przez dostawców materiałów
- projekt powykonawczy

Przy odbiorze końcowym należy sprawdzić:

- zgodność wykonania z Dokumentacją Projektową oraz ewentualnymi zapisami w Dzienniku Budowy dotyczącymi zmian i odstępstw od Dokumentacji Projektowej
- protokoły z odbiorów częściowych i realizacja postanowień dotyczących usunięcia usterek
- aktualność Dokumentacji Projektowej, czy wprowadzono wszystkie zmiany i uzupełnienia

### **5. OBMIAR ROBÓT**

W wycenie robót należy uwzględnić wszystkie elementy potrzebne do prawidłowej dostawy urządzeń zgodnie z przedstawioną dokumentacją projektową. Przy wycenie robót należy zwrócić uwagę na wszelkie wymagania, w tym ogólne, które mogą mieć wpływ na koszt wykonania.

### **6. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w części pn. Wymagania Ogólne niniejszej specyfikacji.

Poszczególne etapy robót powinny być odebrane i zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru. Odbioru robót (stwierdzenie wykonania zakresu robót przewidzianego w dokumentacji) dokonuje Inspektor Nadzoru, po zgłoszeniu przez Wykonawcę robót do odbioru.

Odbiór powinien być przeprowadzony w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych poprawek bez hamowania postępu robót.

Roboty poprawkowe Wykonawca wykona na własny koszt w terminie ustalonym z Inspektorem Nadzoru. Odbiory robót zanikających i ulegających zakryciu należy prowadzić w miarę postępu robót, kontrolując ich jakość w sposób podany w punkcie 5 i 6. Odbiory częściowe i końcowe prowadzić zgodnie z zasadami podanymi w punkcie 6.

Jeżeli wszystkie badania dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami. Jeżeli chociaż jedno badanie dało wynik ujemny, wykonane roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami norm i kontraktu. W takiej sytuacji Wykonawca jest zobowiązany doprowadzić roboty do zgodności z normą i Dokumentacją Projektową, przedstawiając je do ponownego odbioru.

### **7. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Rozliczenie ryczałtowe

#### **9.1. Cena i szczegółowy zakres robót wykonania robót obejmuje:**

- zakup urządzeń i ich transport na miejsce wbudowania
- montaż i uruchomienie
- obióry z instytucjami zewnętrznymi

W cenie ryczałtowej należy ująć wszelkie roboty zasadnicze wynikające z projektu oraz wszystkie roboty pomocnicze