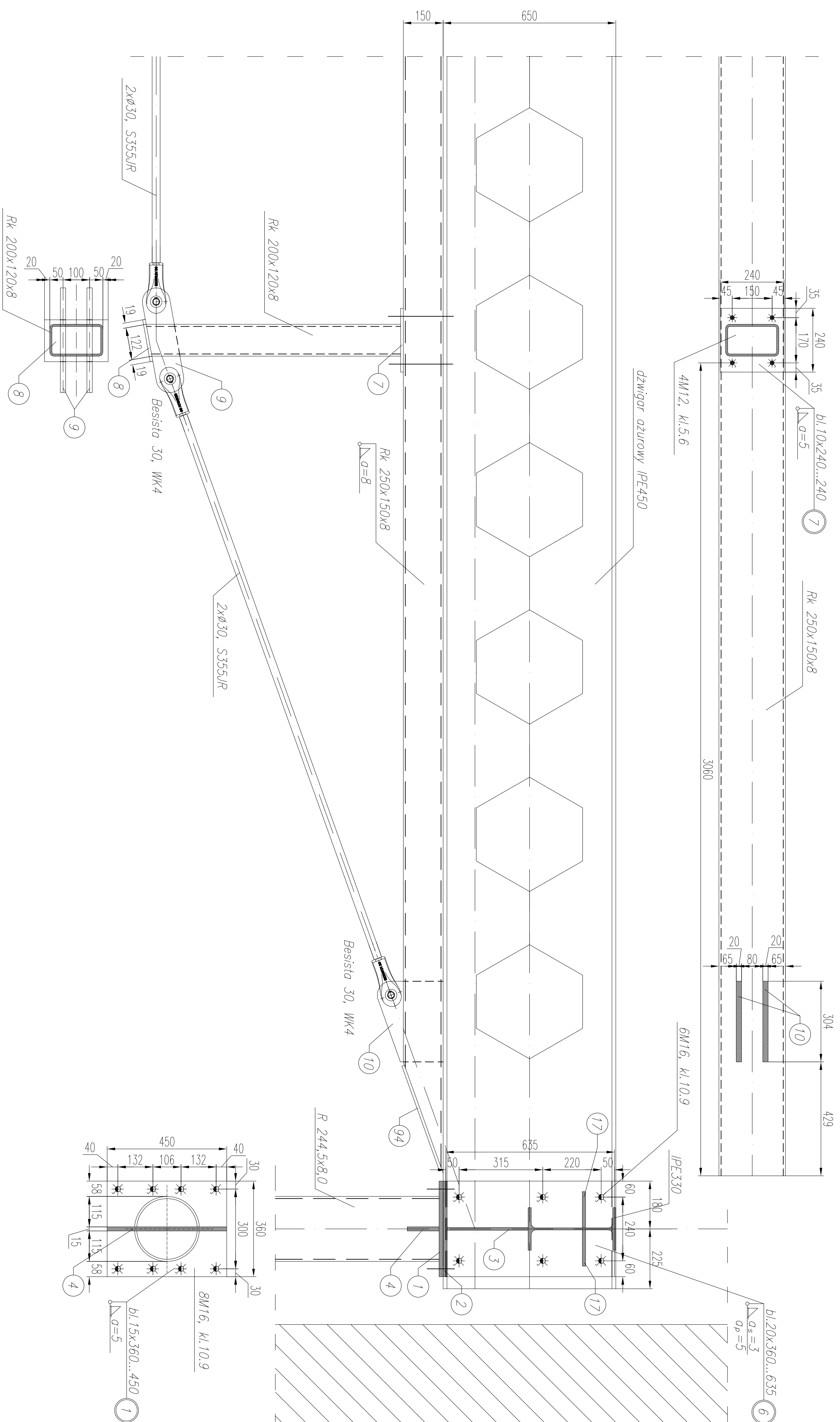
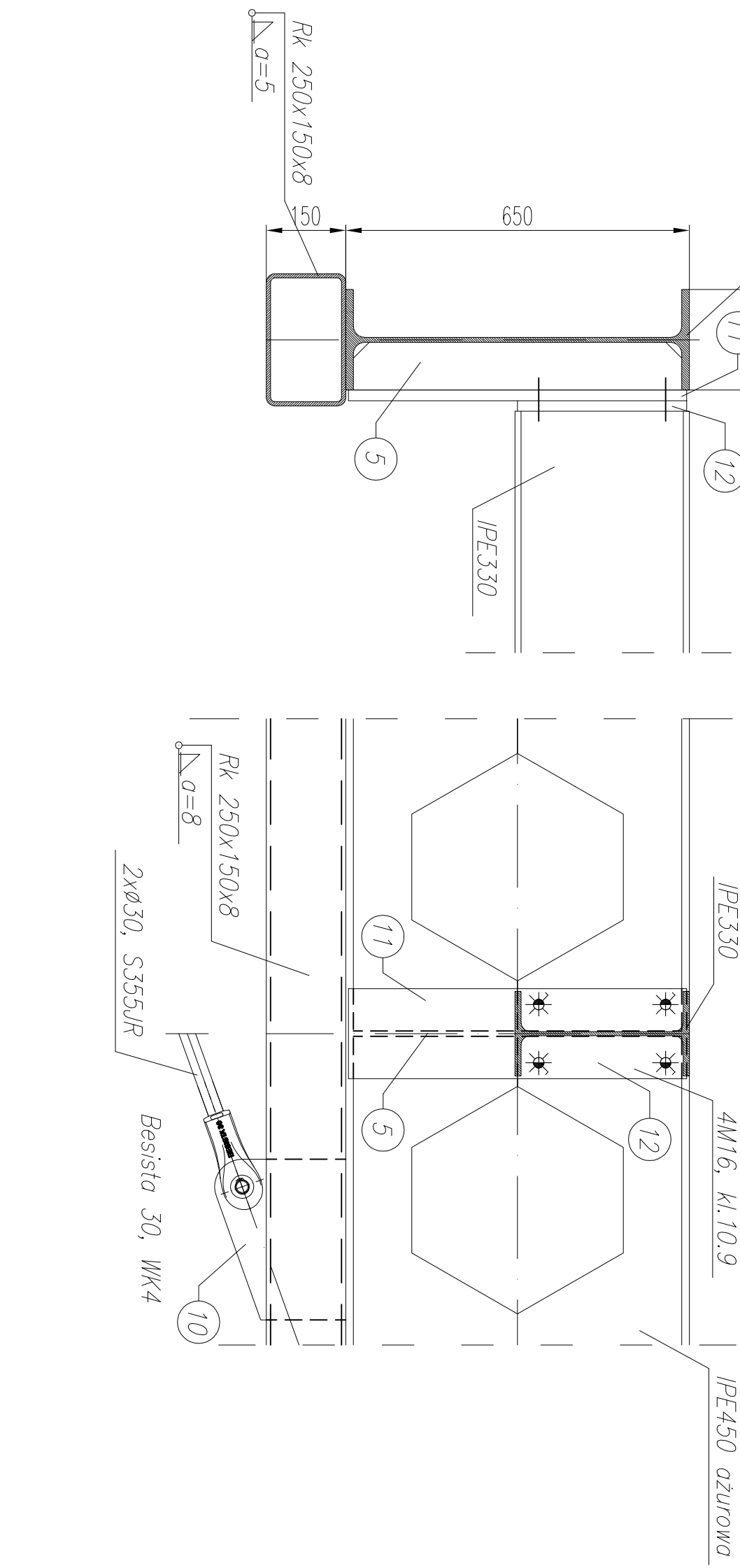


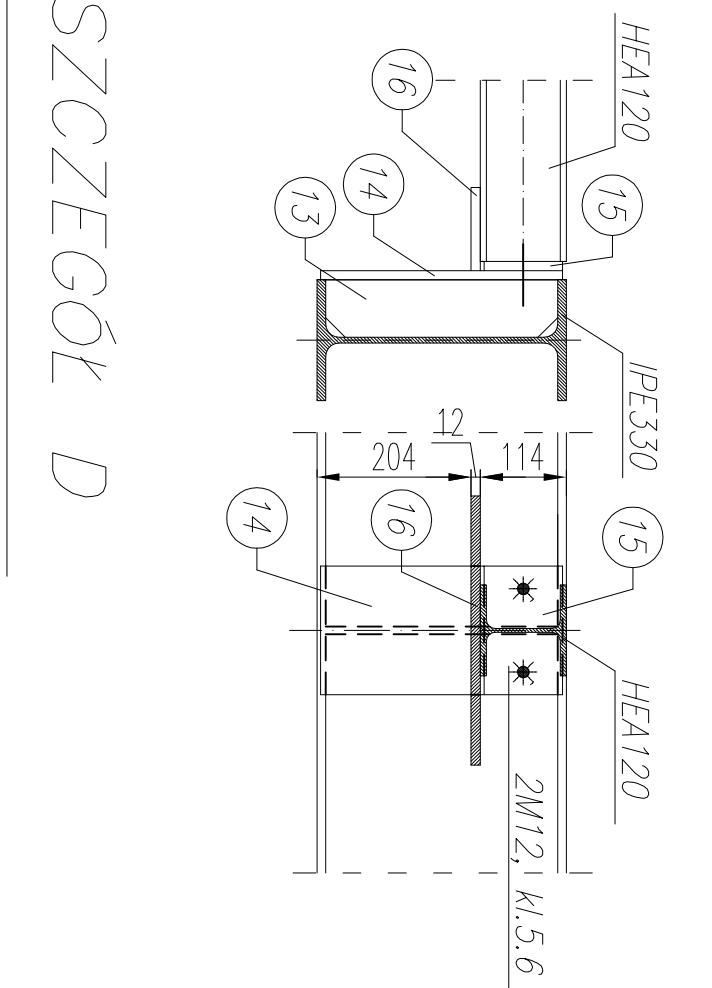
SZCZEGÓŁ A



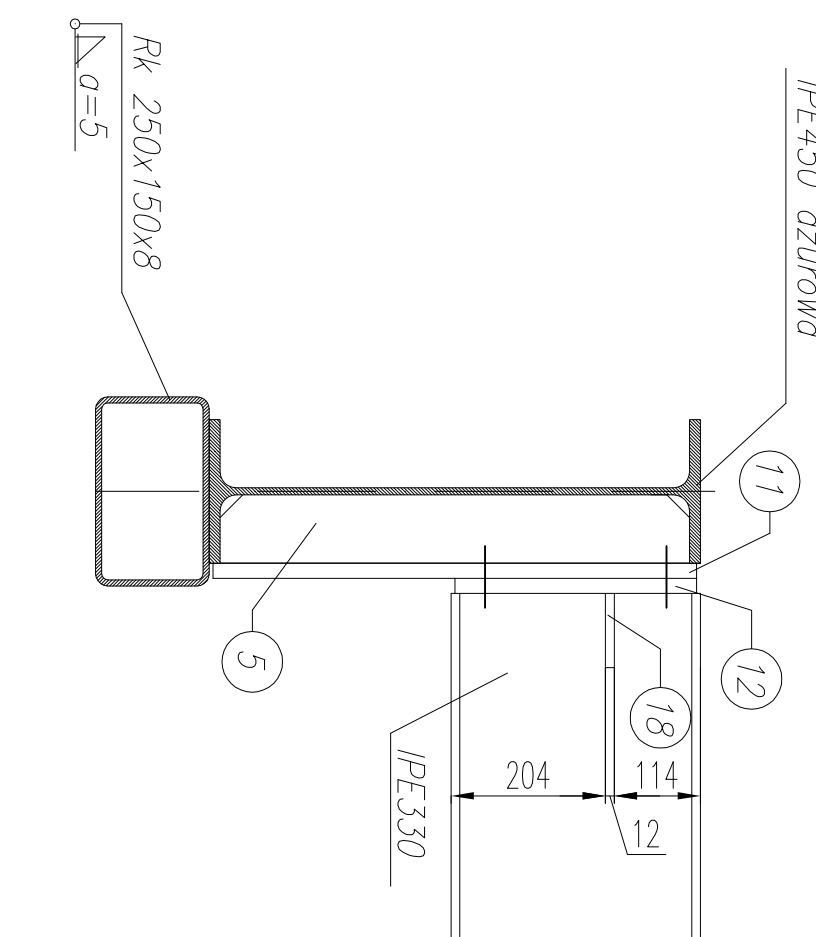
SZCZEGÓŁ B



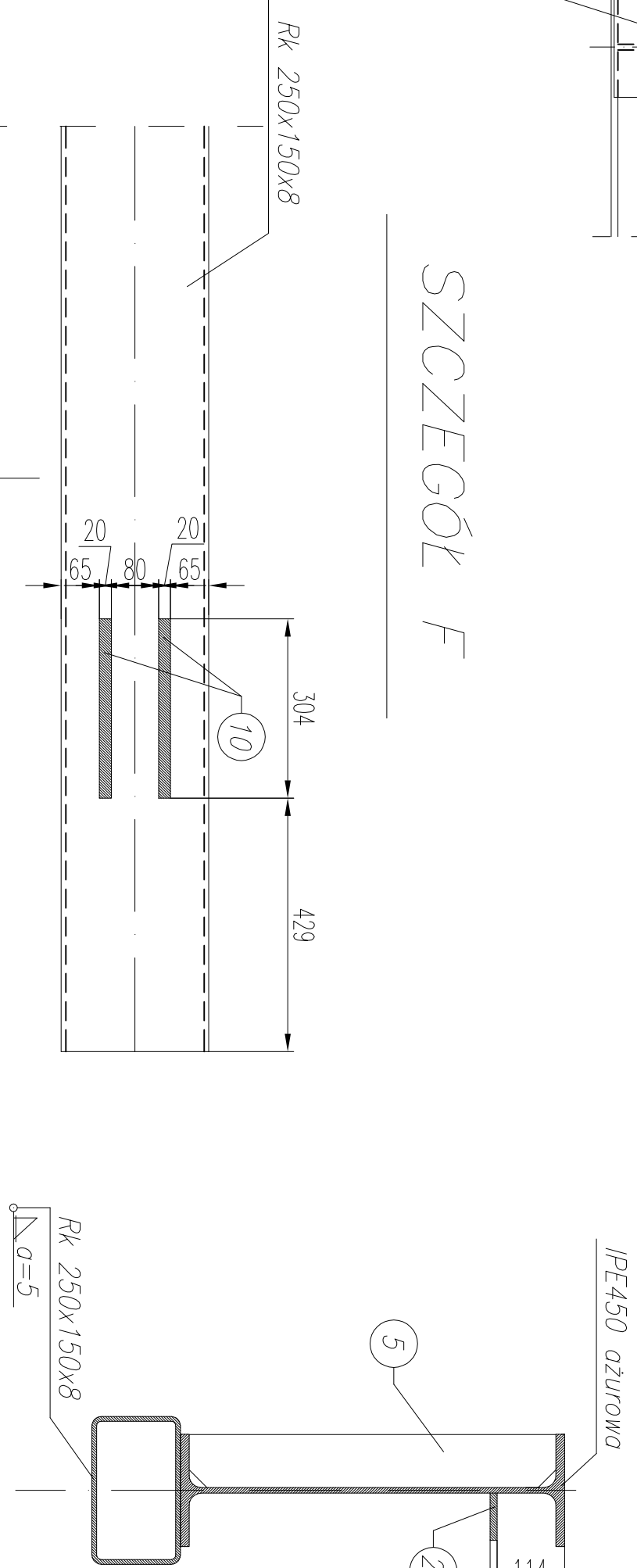
SZCZEGÓŁ C



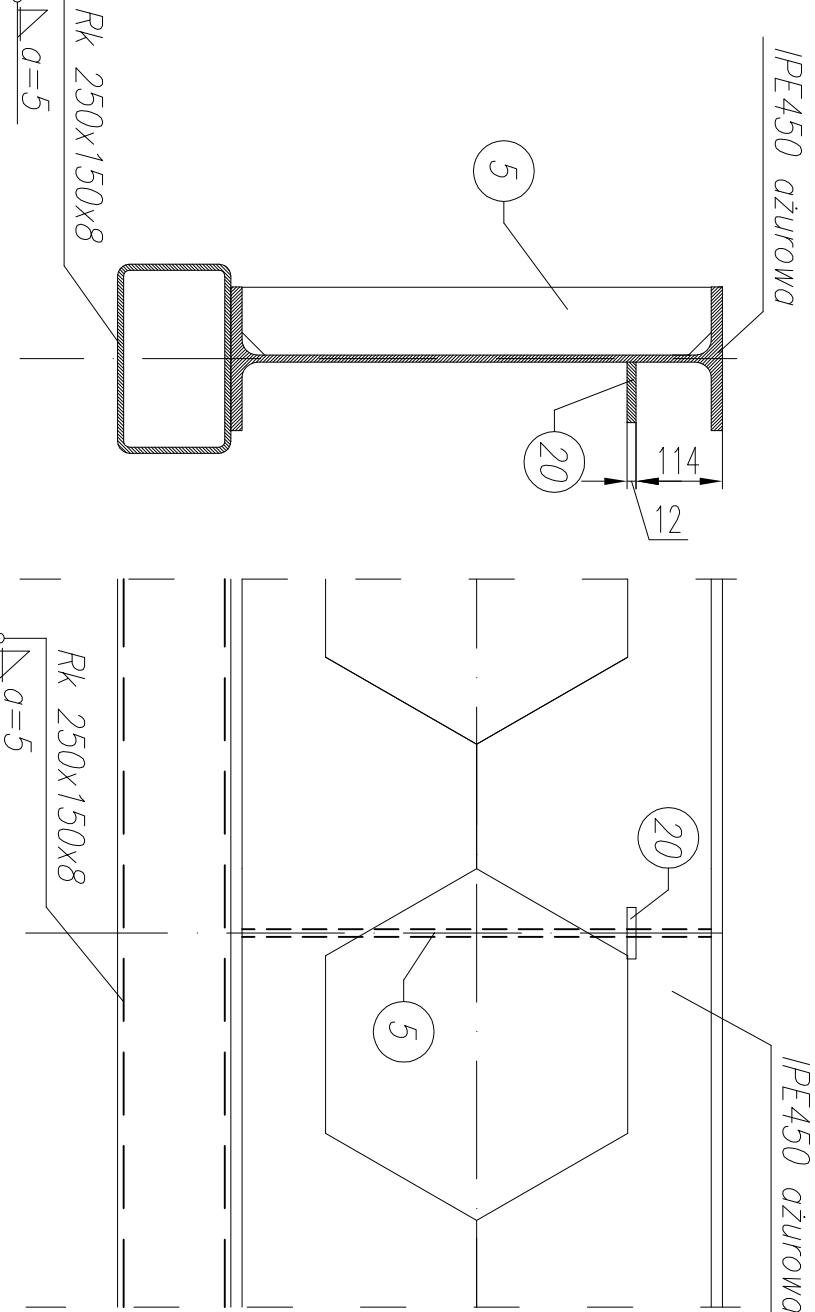
SZCZEGÓŁ G



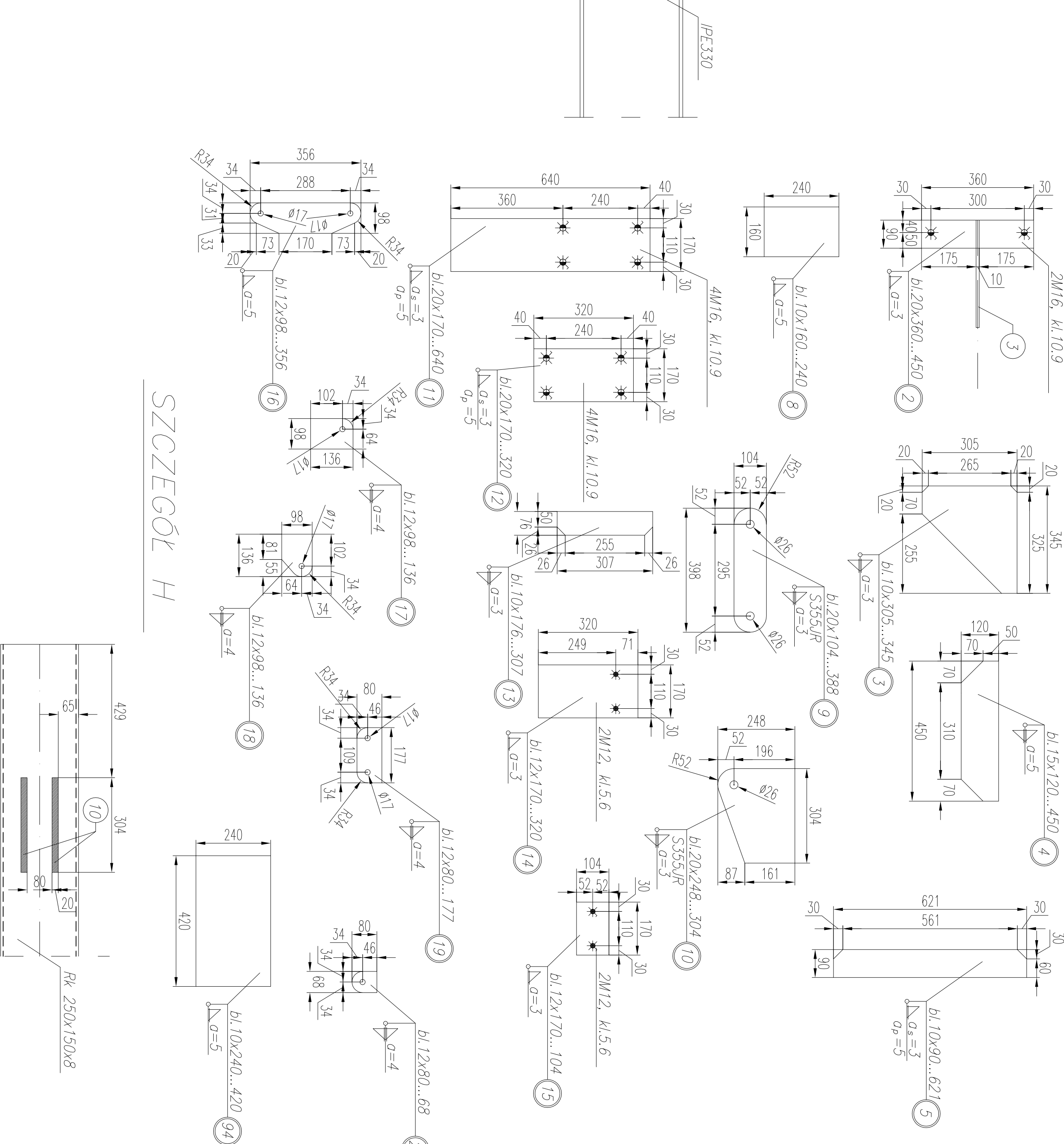
SZCZEGÓŁ F



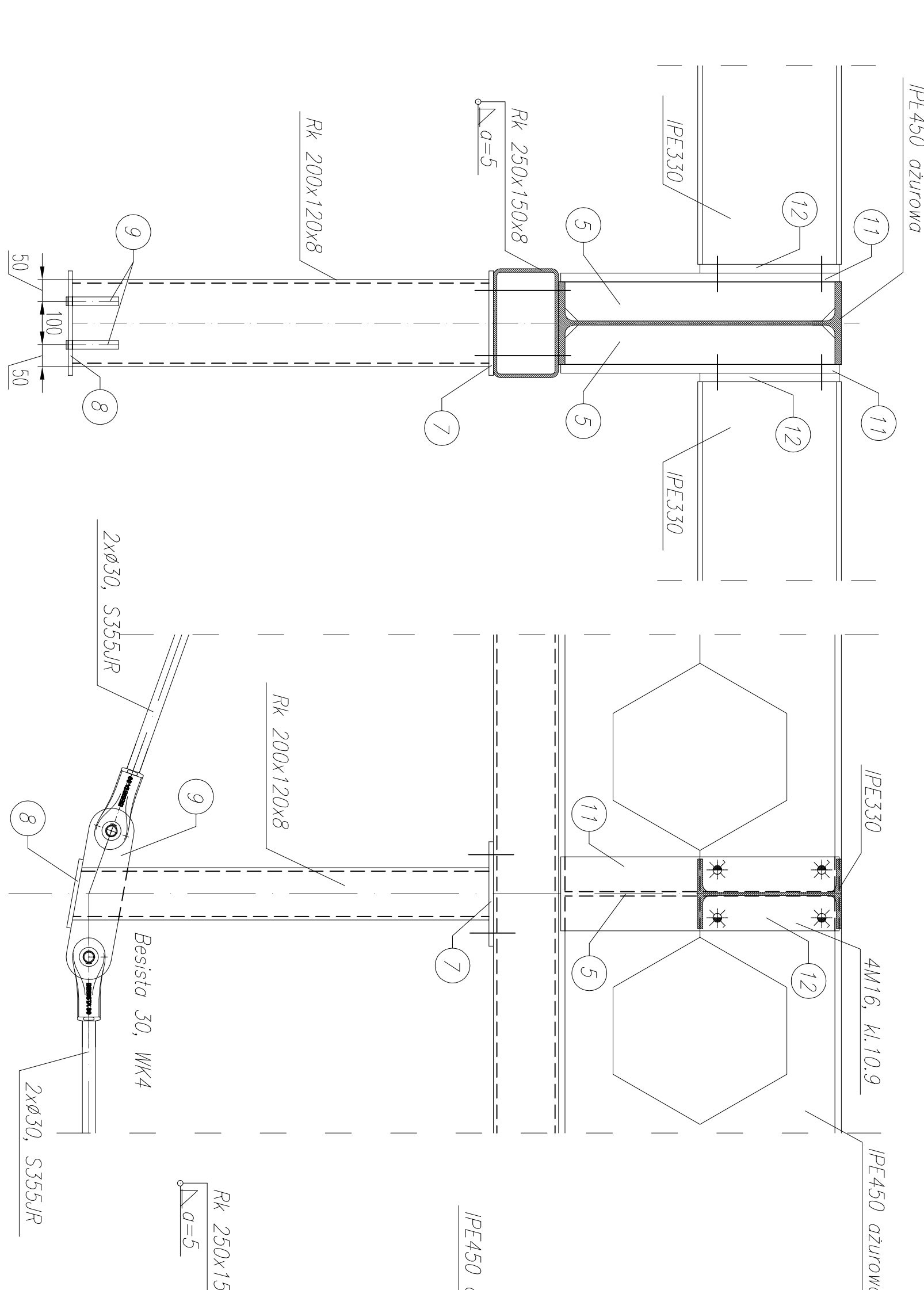
SZCZEGÓŁ I



SZCZEGÓŁ H



SZCZEGÓŁ E



UWAGI:

Stal : S235JR lub S355JR
Stężenia dachowe i ściennie – BESSITA 20, WK7
Ciężno w dźwigarach – BESSITA 30, WK4
Rysunek rozpatrywać łącznie z rys. K-01, K-02, K-04 – K-06
oraz rys. architektury
Połączenia na stuby wykonać zgodnie z PN-B-06200:1997 z rozdz. 6
Wszystkie połączenia na stuby sprzężające sprężę siłą $S_p = 100\%$
wg tab. 11
Elementy stalowe ocynkować, minimum grubość powłoki cynku
wg EN ISO 1461: 85 μm , natęży wykonaw otwory do odpylania cynku

PROJEKT WYKONAWCZY		bud. B	
KONSTRUKCJA		PRACOWNIA PROJEKTOWA	
IMIE	ROZBUDOWA SIĘDZIBY GŁÓWNEJ MUZEJUM	IMIE	ARCH-E
NAM	MUZEUM SZCZEGÓŁY KONSTRUKCYJNE	NAM	50-111
ADRES	MUZEUM KARKONOSKIE w Jeleniej Górze	ADRES	WROCŁAW
UŁ. WŁAŚC.	UŁ. WŁAŚC. WŁAŚC. WŁAŚC.	UŁ. WŁAŚC.	UŁ. WŁAŚC.
WYKONAWCA	WYKONAWCA	WYKONAWCA	WYKONAWCA
PROJEKTANT	PROJEKTANT	PROJEKTANT	PROJEKTANT