SZCZEGÓŁ A'

SZCZEGÓŁ B'

SZCZEGÓŁ C'

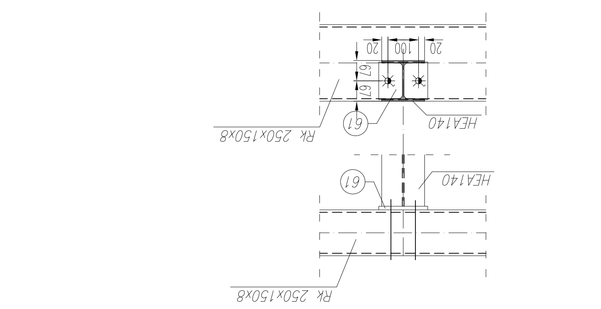
SZCZEGÓŁ D'

SZCZEGÓŁ E'

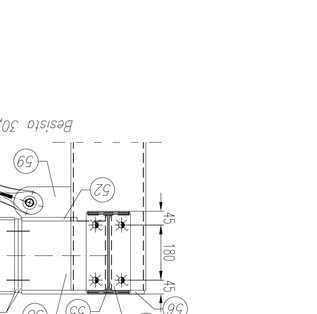
SZCZEGÓŁ F'

SZCZEGÓŁ G'

SZCZEGÓŁ H'

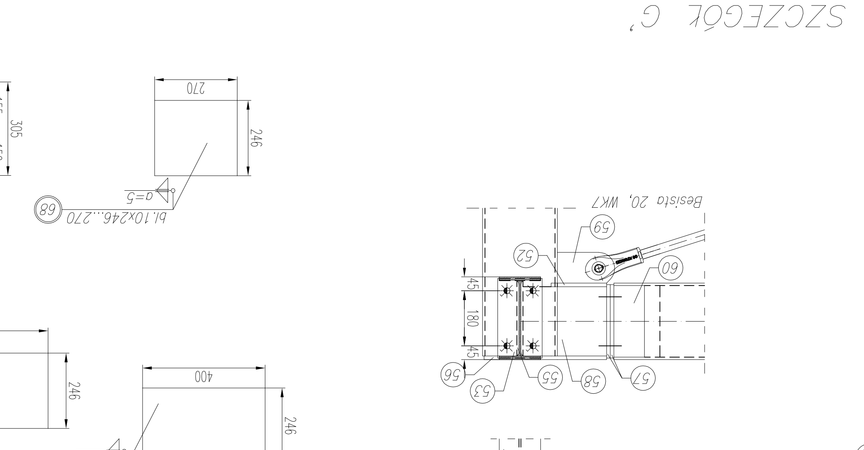


SZCZEGÓŁ I'

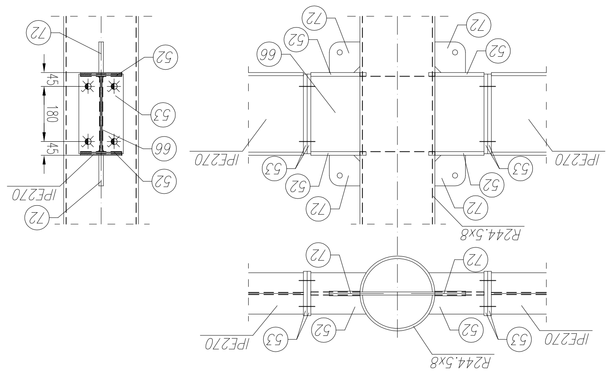


SZCZEGÓŁ J'

SZCZEGÓŁ K'



SZCZEGÓŁ H''



Uwagi:

Stal : S235JR lub S355JR

Stężenia dachowe i ścienne – BEISITA 20, WK7

Ciągna w dźwigarach – BEISITA 30, WK4

Rysunek rozpoczynać lecznie z rys. K–01 – K–04, K–06 oraz rys. architektury

Połączenia na śruby wykonać zgodnie z PN–B–06200:1997 z rozdz. 6 Wszystkie połączenia na śruby sprężające sprężyć siłą $S_0 = 100\%$ wg tab. 11

Elementy stalowe ocynkować, minimalna grubość powłoki cynku wg EN ISO 1461: 85 µm, należy wykonać otwory do odpływu cynku

	PROJEKT WYKONAWCZY KONSTRUKCJA		**bud. B**
OBIEKT:	ROZBUDOWA SIEDZIBY GMINNEJ MUZEUM KARKONOSKIEGO W JELENIEJ GÓRZE		Pracownia Projektowa PRACOWNIA PROJEKTOWA "ARCH–E" ul.Laboratoryjna 19–24/7 50–111 WROCŁAW
TEMAT:	ŁĄCZNIK SZCZEGÓŁY KONSTRUKCYJNE A-K		
ADRES:	MUZEUM KARKONOSKIE w Jeleniej Górze ul. Matejki 28 58–500 Jelenia Góra		DATA: kwiecień 2009
AUTOR:	mgr inż. MAŁGORZATA SZCZEPAŃSKA	upr. nr 4/82/UM	SKALA: 1:10
KONTROLOWAŁ:	mgr inż. JAROSŁAW SZCZEPAŃSKI	upr. nr 116/86/UM	NR rys. K-05
OPRACOWAŁ:	mgr inż. ANNA JABŁOŃSKA		